

Тематический план теоретического и производственного обучения для подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования» в учебном центре АО «РНПК»

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Цель	Подготовка квалифицированных рабочих, владеющих профессиональным мастерством, отвечающим современным требованиям и (или) повышение профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации рабочих по профессии «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования», направленные на совершенствование и (или) получение ими новой компетенции, необходимой для осуществления профессиональной деятельности по рабочей профессии «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования» 3 разряда (Код по ЕТКС 19861).
Компетенции	В результате обучения слушатели приобретают знания, навыки и практические умения, необходимые для качественного совершенствования профессиональных компетенций
Категория слушателей	Работники, не имеющие профессию, получившие основное общее, среднее общее образование.
Срок проведения подготовки	Продолжительность подготовки определяется количеством блоков и модулей в расписании занятий группы, но не превышает 3 месяца
Срок проведения подготовки	Продолжительность повышения квалификации определяется количеством блоков и модулей в расписании занятий группы, но не превышает 1 месяца
Форма подготовки	Очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий
Режим занятий	При групповой форме обучения: 8 часов обучения при пятидневной рабочей недели.
Форма контроля	Квалификационный экзамен / тесты

Условия реализации программы:

Реализация Программы должна обеспечить приобретение слушателями знаний и умений, необходимых для осуществления профессиональной деятельности по рабочей профессии «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования».

Теоретические занятия проводятся с целью изучения нового учебного материала. В ходе занятий преподаватель обязан соотносить новый материал с ранее изученным, дополнять основные положения примерами из практики, соблюдать логическую последовательность изложения.

Практические занятия проводятся с целью закрепления теоретических знаний и выработки у обучающихся основных умений и навыков работы в ситуациях, максимально имитирующих реальные производственные процессы.

Количество академических часов, отводимых на изучение отдельных тем (модулей) программы, последовательность их изучения, в случае необходимости, разрешается изменять, но при условии, что программа будет выполнена полностью (по содержанию)

Оценка качества освоения Программы:

Оценка качества освоения Программы включает текущий контроль успеваемости, промежуточную аттестацию по каждому разделу Программы и итоговую аттестацию.

Освоение Программы завершается итоговым экзаменом, который направлен на определение теоретической и практической подготовленности слушателей.

Лица, получившие по итогам промежуточной аттестации неудовлетворительную оценку, к итоговому экзамену не допускаются до момента ее исправления.

В соответствии с частью 3 и частью 10 статьи 60 Федерального закона №273-ФЗ: лицам, успешно освоившим Программу и прошедшим итоговую аттестацию, выдаются документы об образовании и (или) о квалификации, образцы которых самостоятельно устанавливаются организациями, осуществляющими образовательную деятельность. Получение квалификации по профессии рабочего и присвоение (при наличии) квалификационного разряда по результатам профессионального обучения (подтверждается свидетельством о профессии рабочего).

В соответствии с частью 12 статьи 60 Федерального закона №273-ФЗ: Лицам, не прошедшим итоговой аттестации или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, а также лицам, освоившим часть образовательной программы и (или) отчисленным из организации, осуществляющей образовательную деятельность, выдается справка об обучении или о периоде обучения по образцу, самостоятельно устанавливаемому организацией, осуществляющей образовательную деятельность.

**Тематический план теоретического и производственного обучения для подготовки рабочих по профессии
«Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования» 3 разряда**

№ модуля	Модуль обучения	Нормативная продолжительность обучения, ак. часов	Теоретическое обучение, ак. часов	Производственное обучение, ак. часов
1	Введение. Организация рабочего места	4	3	1
2	Безопасность труда, в т.ч.:	38	25	13
2.1	<i>Правила пожарной безопасности</i>	10	7	3
2.2	<i>Правила газовой безопасности</i>	4	2	2
2.3	<i>Промышленная безопасность</i>	2	2	-
2.4	<i>Охрана труда</i>	8	6	2
2.5	<i>Правила оказания первой помощи пострадавшим</i>	14	8	6
3	Охрана окружающей среды и промышленная экология	5	4	1
4	Интегрированная система менеджмента качества, экологического менеджмента, энергетического менеджмента и менеджмента охраны здоровья и обеспечения безопасности труда (ISO 9001, 14001, 50001, 45001 и ГОСТ Р 9001, 14001, 45001, 50001)	3	3	-
5	Основы электротехники	14	10	4
6	Электроматериаловедение	11	8	3
7	Чтение чертежей и электрических схем	8	5	3
8	Электрические измерения	11	8	3
9	Назначение, устройство и принцип действия простого электрооборудования	22	12	10
10	Назначение, устройство и принцип действия сложного электрооборудования	22	12	10
11	Электрические установки	12	7	5
12	Основы электробезопасности	18	13	5
13	Обучение выполнению работ (в т.ч. самостоятельно)	294	-	294

№ модуля	Модуль обучения	Нормативная продолжительность обучения, ак. часов	Теоретическое обучение, ак. часов	Производственное обучение, ак. часов
	Консультации	8	8	-
	Пробная квалификационная работа.	6	-	6
	Квалификационный экзамен / Сдача теоретического теста	4	4	-
	ИТОГО:	480	122	358

Тематический план теоретического обучения для повышения квалификации рабочих по профессии «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования» 3-6 разрядов

№ п/п	Тема	Количество ак. часов
	Введение. Проверка уровня знаний	4
1	Теоретические основы электротехники	3
2	Электротехнические материалы	2
3	Основы релейной защиты. Принципиальные схемы управления и релейной защиты электродвигателей	3
4	Электротехнические чертежи и схемы	2
5	Электрооборудование промышленных предприятий	3
6	Общие вопросы взрывобезопасности электрооборудования	2
7	Эксплуатация взрывозащищенного электрооборудования технологических установок	4
8	Монтаж и ремонт взрывозащищенного электрооборудования технологических установок	2
9	Способы и технические средства повышения качества электроэнергии	2
10	Основы электроники, телемеханики	2
11	Измерение электрических величин	2
12	Электробезопасность	5
13	Безопасность труда	
13.1	<i>Охрана труда</i>	<i>1</i>
13.2	<i>Промышленная безопасность</i>	<i>1</i>
13.3	<i>Правила газовой безопасности</i>	<i>1</i>
13.4	<i>Правила пожарной безопасности</i>	<i>1</i>
14	Промышленная экология и охрана окружающей среды.	1
15	Интегрированная система менеджмента качества, экологического менеджмента, энергетического менеджмента и менеджмента профессиональной безопасности и здоровья.	1
	Консультация	1
16	Квалификационный экзамен / Сдача теоретического теста	4
	Всего:	47