

# Тематический план теоретического и производственного обучения для подготовки рабочих по профессии «Токарь» в учебном центре АО «РНПК»

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

<b>Цель</b>	Подготовка квалифицированных рабочих, владеющих профессиональным мастерством, отвечающим современным требованиям и (или) повышение профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации рабочих по профессии «Токарь», направленные на совершенствование и (или) получение ими новой компетенции, необходимой для осуществления профессиональной деятельности по рабочей профессии «Токарь» 3 разряда (Код по ЕТКС 19149).
<b>Компетенции</b>	В результате обучения слушатели приобретают знания, навыки и практические умения, необходимые для качественного совершенствования профессиональных компетенций
<b>Категория слушателей</b>	Работники, не имеющие профессию, получившие основное общее, среднее общее образование.
<b>Срок проведения подготовки</b>	Продолжительность подготовки определяется количеством блоков и модулей в расписании занятий группы, но не превышает 3 месяцев
<b>Срок проведения подготовки</b>	Продолжительность повышения квалификации определяется количеством блоков и модулей в расписании занятий группы, но не превышает 1 месяца
<b>Форма подготовки</b>	Очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий
<b>Режим занятий</b>	При групповой форме обучения: 8 часов обучения при пятидневной рабочей недели.
<b>Форма контроля</b>	Квалификационный экзамен / тесты

### Условия реализации программы:

Реализация Программы должна обеспечить приобретение слушателями знаний и умений, необходимых для осуществления профессиональной деятельности по рабочей профессии «Токарь».

Теоретические занятия проводятся с целью изучения нового учебного материала. В ходе занятий преподаватель обязан соотносить новый материал с ранее изученным, дополнять основные положения примерами из практики, соблюдать логическую последовательность изложения.

Практические занятия проводятся с целью закрепления теоретических знаний и выработки у обучающихся основных умений и навыков работы в ситуациях, максимально имитирующих реальные производственные процессы.

Количество академических часов, отводимых на изучение отдельных тем (модулей) программы, последовательность их изучения, в случае необходимости, разрешается изменять, но при условии, что программа будет выполнена полностью (по содержанию)

### Оценка качества освоения Программы:

Оценка качества освоения Программы включает текущий контроль успеваемости, промежуточную аттестацию по каждому разделу Программы и итоговую аттестацию.

Освоение Программы завершается итоговым экзаменом, который направлен на определение теоретической и практической подготовленности слушателей.

Лица, получившие по итогам промежуточной аттестации неудовлетворительную оценку, к итоговому экзамену не допускаются до момента ее исправления.

В соответствии с частью 3 и частью 10 статьи 60 Федерального закона №273-ФЗ: лицам, успешно освоившим Программу и прошедшим итоговую аттестацию, выдаются документы об образовании и (или) о квалификации, образцы которых самостоятельно устанавливаются организациями, осуществляющими образовательную деятельность. Получение квалификации по профессии рабочего и присвоение (при наличии) квалификационного разряда по результатам профессионального обучения (подтверждается свидетельством о профессии рабочего).

В соответствии с частью 12 статьи 60 Федерального закона №273-ФЗ: Лицам, не прошедшим итоговой аттестации или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, а также лицам, освоившим часть образовательной программы и (или) отчисленным из организации, осуществляющей образовательную деятельность, выдается справка об обучении или о периоде обучения по образцу, самостоятельно устанавливаемому организацией, осуществляющей образовательную деятельность.

## Тематический план теоретического и производственного обучения для подготовки рабочих по профессии «Токарь» 3 разряда

№ модуля	Модуль обучения	Нормативная продолжительность обучения, ак. ч.	Теоретическое обучение, ак. ч.	Производственное обучение, ак. ч.
1	Введение. Организация рабочего места	3	2	1
2	Безопасность труда, в т.ч.:	34	20	14
2.1	<i>Правила пожарной безопасности</i>	4	2	2
2.2	<i>Правила газовой безопасности</i>	4	2	2
2.3	<i>Правила электробезопасности</i>	4	2	2
2.4	<i>Промышленная безопасность</i>	2	2	-
2.5	<i>Охрана труда</i>	4	2	2
2.6	<i>Правила безопасности труда при производстве работ.</i>	10	6	4
2.7	<i>Правила оказания первой помощи пострадавшим</i>	6	4	2
3	Охрана окружающей среды и промышленная экология	4	2	2
4	Интегрированная система менеджмента качества, промышленной безопасности, охраны труда и охраны окружающей среды, система энергетического менеджмента (ISO 9001, ISO 45001, ISO 14001, ISO 50001)	4	2	2
5	Общая технология переработки нефти	2	2	-
6	Материаловедение и технология металлов	4	4	-
7	Основные сведения из физики, технической механики.	4	4	-
8	Основные сведения из гидравлики.	2	2	-
9	Основы электротехники и устройства электрооборудования.	4	4	-
10	Машиностроительное черчение и чтение чертежей.	4	4	-
11	Грузоподъемные машины и механизмы.	2	2	-
12	Допуски и посадки	10	8	2
13	Контрольно-измерительные инструменты.	10	8	2
14	Общие вопросы токарного дела.	35	25	10
15	Основные токарные работы.	35	25	10
16	Повышение производительности по токарной обработке.	35	25	10
17	Обучение выполнению токарных работ (в т.ч. самостоятельно)	320	-	320
Консультации		6	6	-
Пробная квалификационная работа.		6	-	6
Квалификационный экзамен		4	4	-
<b>ИТОГО:</b>		<b>528</b>	<b>149</b>	<b>379</b>

Начальник учебного центра АО «РНПК»