

**Тематический план теоретического и производственного обучения для подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Слесарь – ремонтник» в учебном центре АО «РНПК»**

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

<b>Цель</b>	Подготовка квалифицированных рабочих, владеющих профессиональным мастерством, отвечающим современным требованиям и (или) повышение профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации рабочих по профессии «Слесарь – ремонтник», направленные на совершенствование и (или) получение ими новой компетенции, необходимой для осуществления профессиональной деятельности по рабочей профессии «Слесарь – ремонтник» 3 разряда (Код по ЕТКС 18559).
<b>Компетенции</b>	В результате обучения слушатели приобретают знания, навыки и практические умения, необходимые для качественного совершенствования профессиональных компетенций
<b>Категория слушателей</b>	Работники, не имеющие профессию, получившие основное общее, среднее общее образование.
<b>Срок проведения подготовки</b>	Продолжительность подготовки определяется количеством блоков и модулей в расписании занятий группы, но не превышает 3 месяца
<b>Срок проведения подготовки</b>	Продолжительность повышения квалификации определяется количеством блоков и модулей в расписании занятий группы, но не превышает 1 месяца
<b>Форма подготовки</b>	Очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий
<b>Режим занятий</b>	При групповой форме обучения: 8 часов обучения при пятидневной рабочей недели.
<b>Форма контроля</b>	Квалификационный экзамен / тесты

**Условия реализации программы:**

Реализация Программы должна обеспечить приобретение слушателями знаний и умений, необходимых для осуществления профессиональной деятельности по рабочей профессии «Слесарь – ремонтник».

Теоретические занятия проводятся с целью изучения нового учебного материала. В ходе занятий преподаватель обязан соотносить новый материал с ранее изученным, дополнять основные положения примерами из практики, соблюдать логическую последовательность изложения.

Практические занятия проводятся с целью закрепления теоретических знаний и выработки у обучающихся основных умений и навыков работы в ситуациях, максимально имитирующих реальные производственные процессы.

Количество академических часов, отводимых на изучение отдельных тем (модулей) программы, последовательность их изучения, в случае необходимости, разрешается изменять, но при условии, что программа будет выполнена полностью (по содержанию)

**Оценка качества освоения Программы:**

Оценка качества освоения Программы включает текущий контроль успеваемости, промежуточную аттестацию по каждому разделу Программы и итоговую аттестацию.

Освоение Программы завершается итоговым экзаменом, который направлен на определение теоретической и практической подготовленности слушателей.

Лица, получившие по итогам промежуточной аттестации неудовлетворительную оценку, к итоговому экзамену не допускаются до момента ее исправления.

В соответствии с частью 3 и частью 10 статьи 60 Федерального закона №273-ФЗ: лицам, успешно освоившим Программу и прошедшим итоговую аттестацию, выдаются документы об образовании и (или) о квалификации, образцы которых самостоятельно устанавливаются организациями, осуществляющими образовательную деятельность. Получение квалификации по профессии рабочего и присвоение (при наличии) квалификационного разряда по результатам профессионального обучения (подтверждается свидетельством о профессии рабочего).

В соответствии с частью 12 статьи 60 Федерального закона №273-ФЗ: Лицам, не прошедшим итоговой аттестации или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, а также лицам, освоившим часть образовательной программы и (или) отчисленным из организации, осуществляющей образовательную деятельность, выдается справка об обучении или о периоде обучения по образцу, самостоятельно устанавливаемому организацией, осуществляющей образовательную деятельность.

**Тематический план теоретического и производственного обучения для подготовки рабочих по профессии  
«Слесарь – ремонтник» 3 разряда**

<b>№ Модуля</b>	<b>Модуль обучения</b>	<b>Нормативная продолжительность обучения, академ. час.</b>	<b>Теоретическое обучение, академ. час.</b>	<b>Производственное обучение, академ. час.</b>
<b>I.</b>	<b>Общепрофессиональный цикл.</b>	<b>33</b>	<b>18</b>	<b>15</b>
<b>1.</b>	<b>Введение</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>-</b>
1.1.	Структура предприятия.	0,5	0,5	-
1.2.	Организация рабочего места.	1	1	-
1.3.	Корпоративная культура Компании.	0,5	0,5	-
<b>2.</b>	<b>Безопасность труда</b>	<b>25</b>	<b>10</b>	<b>15</b>
2.1.	Правила пожарной безопасности	2	2	-
2.2.	Правила газовой безопасности	1	1	-
2.3.	Промышленная безопасность	1	1	-
2.4.	Охрана труда	1	1	-
2.5.	Правила безопасности труда при производстве работ	2	2	-
2.6.	Правила электробезопасности	1	1	-
2.7.	Правила оказания первой помощи	2	2	-
2.8.	Инструктаж по правилам безопасности и ознакомление с производством.	15	-	15
<b>3.</b>	<b>Охрана окружающей среды и промышленная экология</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>-</b>
<b>4.</b>	<b>Интегрированная система менеджмента качества, промышленной безопасности, охраны труда и охраны окружающей среды, система энергетического менеджмента (ISO 9001/ГОСТ Р 9001, ISO 14001/ГОСТ 14001, ISO 45001/ГОСТ Р 45001, ISO 50001/ГОСТ Р 50001).</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>-</b>
<b>II.</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>489</b>	<b>154</b>	<b>335</b>
<b>5.</b>	<b>Основные сведения из физики, технической механики</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>-</b>
<b>6.</b>	<b>Основы электротехники и устройства электрооборудования</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>-</b>
<b>7.</b>	<b>Машиностроительное черчение и чтение чертежей</b>	<b>20</b>	<b>20</b>	<b>-</b>

<b>№ Модуля</b>	<b>Модуль обучения</b>	<b>Нормативная продолжительность обучения, академ.час.</b>	<b>Теоретическое обучение, академ.час.</b>	<b>Производственное обучение, академ.час.</b>
8.	Основы технологии переработки нефти	4	4	-
9.	Аппаратурное оформление технологических установок. Назначение, устройство и принцип действия основных аппаратов, оборудования установок	12	12	-
10.	Материаловедение и технология металлов	24	24	-
11.	Допуски и посадки	16	16	-
12.	Грузоподъемные машины и механизмы	18	18	-
13.	Контрольно-измерительные инструменты	24	8	16
14.	Основы слесарного дела	32	32	-
15.	Обучение выполнению слесарных работ.	72	-	72
16.	Обучение приемам выполнения работ по ремонту оборудования и аппаратуры.	104	-	104
17.	Самостоятельное выполнение работ	152	8	144
III.	Консультации	2	2	-
IV.	Экзамен/Сдача теоретического теста	4	4	-
V.	Всего часов по циклам обучения:	528	177	351

**Тематический план теоретического обучения для повышения квалификации рабочих по профессии «Слесарь – ремонтник» 3-6 разрядов**

<b>№ модуля</b>	<b>Модуль обучения</b>	<b>Теоретическое обучение, академ. час.</b>
<b>I.</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>8</b>
<b>1.</b>	<b>Введение</b>	<b>1,5</b>
1.1.	Структура предприятия.	0,5
1.2.	Организация рабочего места.	0,5
1.3.	Корпоративная культура Компании.	0,5
<b>2.</b>	<b>Безопасность труда</b>	<b>5</b>
2.1.	Правила пожарной безопасности	0,5
2.2.	Правила газовой безопасности	0,5
2.3.	Промышленная безопасность	1
2.4.	Охрана труда	1
2.5.	Правила безопасности труда при производстве работ	0,5
2.6.	Правила электробезопасности	0,5
2.7.	Правила оказания первой помощи	1
<b>3.</b>	<b>Охрана окружающей среды и промышленная экология</b>	<b>1</b>
<b>4.</b>	<b>Интегрированная система менеджмента качества, промышленной безопасности, охраны труда и охраны окружающей среды, система энергетического менеджмента (ISO 9001/ГОСТ Р 9001, ISO 14001/ГОСТ 14001, ISO 45001/ГОСТ Р 45001, ISO 50001/ГОСТ Р 50001).</b>	<b>0,5</b>
<b>II.</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>26</b>
<b>5.</b>	<b>Основные сведения из физики, технической механики</b>	<b>0,5</b>
<b>6.</b>	<b>Основы электротехники и устройства электрооборудования</b>	<b>0,5</b>
<b>7.</b>	<b>Машиностроительное черчение и чтение чертежей</b>	<b>4</b>
<b>8.</b>	<b>Основы технологии переработки нефти</b>	<b>0,5</b>
<b>9.</b>	<b>Аппаратурное оформление технологических установок. Назначение, устройство и принцип действия основных аппаратов, оборудования установок</b>	<b>0,5</b>
<b>10.</b>	<b>Материаловедение и технология металлов</b>	<b>4</b>
<b>11.</b>	<b>Допуски и посадки</b>	<b>2</b>
<b>12.</b>	<b>Грузоподъемные машины и механизмы</b>	<b>4</b>
<b>13.</b>	<b>Контрольно-измерительные инструменты</b>	<b>2</b>
<b>14.</b>	<b>Основы слесарного дела</b>	<b>8</b>
<b>III.</b>	<b>Консультации</b>	<b>2</b>
<b>IV.</b>	<b>Экзамен/Сдача теоретического теста</b>	<b>4</b>
<b>V.</b>	<b>Всего часов по циклам обучения:</b>	<b>40</b>

Начальник учебного центра АО «РНПК»