

Тематический план теоретического и производственного обучения для подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Слесарь по ремонту технологических установок» в учебном центре АО «РНПК»

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Цель	Подготовка квалифицированных рабочих, владеющих профессиональным мастерством, отвечающим современным требованиям и (или) повышение профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации рабочих по профессии «Слесарь по ремонту технологических установок», направленные на совершенствование и (или) получение ими новой компетенции, необходимой для осуществления профессиональной деятельности по рабочей профессии «Слесарь по ремонту технологических установок» 3 разряда (Код по ЕТКС 18547).
Компетенции	В результате обучения слушатели приобретают знания, навыки и практические умения, необходимые для качественного совершенствования профессиональных компетенций
Категория слушателей	Работники, не имеющие профессию, получившие основное общее, среднее общее образование.
Срок проведения подготовки	Продолжительность подготовки определяется количеством блоков и модулей в расписании занятий группы, но не превышает 4 месяца
Срок проведения подготовки	Продолжительность повышения квалификации определяется количеством блоков и модулей в расписании занятий группы, но не превышает 1 месяца
Форма подготовки	Очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий
Режим занятий	При групповой форме обучения: 8 часов обучения при пятидневной рабочей недели.
Форма контроля	Квалификационный экзамен / тесты

Условия реализации программы:

Реализация Программы должна обеспечить приобретение слушателями знаний и умений, необходимых для осуществления профессиональной деятельности по рабочей профессии «Слесарь по ремонту технологических установок».

Теоретические занятия проводятся с целью изучения нового учебного материала. В ходе занятий преподаватель обязан соотносить новый материал с ранее изученным, дополнять основные положения примерами из практики, соблюдать логическую последовательность изложения.

Практические занятия проводятся с целью закрепления теоретических знаний и выработки у обучающихся основных умений и навыков работы в ситуациях, максимально имитирующих реальные производственные процессы.

Количество академических часов, отводимых на изучение отдельных тем (модулей) программы, последовательность их изучения, в случае необходимости, разрешается изменять, но при условии, что программа будет выполнена полностью (по содержанию)

Оценка качества освоения Программы:

Оценка качества освоения Программы включает текущий контроль успеваемости, промежуточную аттестацию по каждому разделу Программы и итоговую аттестацию.

Освоение Программы завершается итоговым экзаменом, который направлен на определение теоретической и практической подготовленности слушателей.

Лица, получившие по итогам промежуточной аттестации неудовлетворительную оценку, к итоговому экзамену не допускаются до момента ее исправления.

В соответствии с частью 3 и частью 10 статьи 60 Федерального закона №273-ФЗ: лицам, успешно освоившим Программу и прошедшим итоговую аттестацию, выдаются документы об образовании и (или) о квалификации, образцы которых самостоятельно устанавливаются организациями, осуществляющими образовательную деятельность. Получение квалификации по профессии рабочего и присвоение (при наличии) квалификационного разряда по результатам профессионального обучения (подтверждается свидетельством о профессии рабочего).

В соответствии с частью 12 статьи 60 Федерального закона №273-ФЗ: Лицам, не прошедшим итоговой аттестации или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, а также лицам, освоившим часть образовательной программы и (или) отчисленным из организации, осуществляющей образовательную деятельность, выдается справка об обучении или о периоде обучения по образцу, самостоятельно устанавливаемому организацией, осуществляющей образовательную деятельность.

**Тематический план теоретического и производственного обучения для подготовки рабочих по профессии
«Слесарь по ремонту технологических установок» 3 разряда**

№ модуля	Модуль обучения	Нормативная продолжительность обучения, ак. ч.	Теоретическое обучение, ак. ч.	Производственное обучение, ак. ч.
1	Введение	2	2	-
2	Безопасность труда:	40	20	20
2.1	<i>Правила пожарной безопасности</i>	8	4	4
2.2	<i>Правила газовой безопасности</i>	8	4	4
2.3	<i>Правила электробезопасности</i>	4	2	2
2.4	<i>Промышленная безопасность</i>	8	4	4
2.5	<i>Охрана труда</i>	8	4	4
2.6	<i>Правила безопасности труда при производстве работ</i>	4	2	2
3	Охрана окружающей среды и промышленная экология	2	2	-
4	Интегрированная система менеджмента качества, промышленной безопасности, охраны труда и охраны окружающей среды, система энергетического менеджмента (ISO 9001, AS 9100, ISO 45001, ISO 14001, ISO 50001)	2	2	-
5	Основные сведения из физики, технической механики	6	6	-
6	Основы электротехники и устройства электрооборудования	4	4	-
7	Основные сведения из гидравлики	2	2	-
8	Материаловедение и технология металлов	8	8	-
9	Машиностроительное черчение и чтение чертежей	2	2	-
10	Аппаратурное оформление технологического процесса	24	8	16
11	Общая технология переработки нефти	8	8	-
12	Грузоподъемные машины и механизмы	4	4	-
13	Контрольно-измерительные инструменты	12	4	8
14	Допуски и посадки	6	2	4
15	Основы слесарного дела	48	16	32
16	Самостоятельное выполнение работ	438	-	438
Консультации		16	8	8
Квалификационный экзамен		8	8	-
ИТОГО:		632	106	526

Тематический план теоретического обучения для повышения квалификации рабочих по профессии «Слесарь по ремонту технологических установок» 3-6 разрядов

№ модуля	Модуль обучения	Нормативная продолжительность обучения, ак. ч.
1	Введение	2
2	Безопасность труда:	12
2.1	<i>Правила пожарной безопасности</i>	2
2.2	<i>Правила газовой безопасности</i>	2
2.3	<i>Промышленная безопасность</i>	2
2.4	<i>Охрана труда</i>	2
2.5	<i>Правила безопасности труда при производстве работ</i>	2
2.6	<i>Правила электробезопасности</i>	2
3	Охрана окружающей среды и промышленная экология	1
4	Интегрированная система менеджмента качества, промышленной безопасности, охраны труда и охраны окружающей среды, система энергетического менеджмента (ISO 9001, AS 9100, ISO 45001, ISO 14001, ISO 50001)	1
5	Основные сведения из физики, технической механики	1
6	Основы электротехники и устройства электрооборудования	1
7	Основные сведения из гидравлики	1
8	Материаловедение и технология металлов	2
9	Машиностроительное черчение и чтение чертежей	1
10	Аппаратурное оформление технологического процесса	2
11	Общая технология переработки нефти	2
12	Грузоподъемные машины и механизмы	2
13	Контрольно-измерительные инструменты	2
14	Допуски и посадки	2
15	Основы слесарного дела	4
Консультации		2
Квалификационный экзамен		8
ИТОГО:		46

Начальник учебного центра АО «РНПК»