

Тематический план теоретического и производственного обучения для подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматики» в учебном центре АО «РНПК»

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Цель	Подготовка квалифицированных рабочих, владеющих профессиональным мастерством, отвечающим современным требованиям и (или) повышение профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации рабочих по профессии «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматики», направленные на совершенствование и (или) получение ими новой компетенции, необходимой для осуществления профессиональной деятельности по рабочей профессии «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматики» 3 разряда (Код по ЕТКС 18494).
Компетенции	В результате обучения слушатели приобретают знания, навыки и практические умения, необходимые для качественного совершенствования профессиональных компетенций
Категория слушателей	Работники, не имеющие профессию, получившие основное общее, среднее общее образование.
Срок проведения подготовки	Продолжительность подготовки определяется количеством блоков и модулей в расписании занятий группы, но не превышает 3 месяца
Срок проведения подготовки	Продолжительность повышения квалификации определяется количеством блоков и модулей в расписании занятий группы, но не превышает 1 месяца
Форма подготовки	Очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий
Режим занятий	При групповой форме обучения: 8 часов обучения при пятидневной рабочей недели.
Форма контроля	Квалификационный экзамен / тесты

Условия реализации программы:

Реализация Программы должна обеспечить приобретение слушателями знаний и умений, необходимых для осуществления профессиональной деятельности по рабочей профессии «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматики».

Теоретические занятия проводятся с целью изучения нового учебного материала. В ходе занятий преподаватель обязан соотносить новый материал с ранее изученным, дополнять основные положения примерами из практики, соблюдать логическую последовательность изложения.

Практические занятия проводятся с целью закрепления теоретических знаний и выработки у обучающихся основных умений и навыков работы в ситуациях, максимально имитирующих реальные производственные процессы.

Количество академических часов, отводимых на изучение отдельных тем (модулей) программы, последовательность их изучения, в случае необходимости, разрешается изменять, но при условии, что программа будет выполнена полностью (по содержанию)

Оценка качества освоения Программы:

Оценка качества освоения Программы включает текущий контроль успеваемости, промежуточную аттестацию по каждому разделу Программы и итоговую аттестацию.

Освоение Программы завершается итоговым экзаменом, который направлен на определение теоретической и практической подготовленности слушателей.

Лица, получившие по итогам промежуточной аттестации неудовлетворительную оценку, к итоговому экзамену не допускаются до момента ее исправления.

В соответствии с частью 3 и частью 10 статьи 60 Федерального закона №273-ФЗ: лицам, успешно освоившим Программу и прошедшим итоговую аттестацию, выдаются документы об образовании и (или) о квалификации, образцы которых самостоятельно устанавливаются организациями, осуществляющими образовательную деятельность. Получение квалификации по профессии рабочего и присвоение (при наличии) квалификационного разряда по результатам профессионального обучения (подтверждается свидетельством о профессии рабочего).

В соответствии с частью 12 статьи 60 Федерального закона №273-ФЗ: Лицам, не прошедшим итоговой аттестации или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, а также лицам, освоившим часть образовательной программы и (или) отчисленным из организации, осуществляющей образовательную деятельность, выдается справка об обучении или о периоде обучения по образцу, самостоятельно устанавливаемому организацией, осуществляющей образовательную деятельность.

**Тематический план теоретического и производственного обучения для подготовки рабочих по профессии
«Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматики» 3 разряда**

№ модуля	Модуль обучения	Нормативная продолжительность обучения, ак. ч.	Теоретическое обучение, ак. ч.	Производственное обучение, ак. ч.
1.	Вводный курс.	10	8	2
1.1	Общие сведения о нефтепереработке и нефтехимии.	4	4	-
1.2	Организация труда.	6	4	2
2.	Общетехнические дисциплины.	12	12	
2.1.	Основы электротехники.	4	4	-
2.2.	Основы электроники и радиотехники.	4	4	-
2.3.	Основы технологии металлов и материаловедения.	2	2	-
2.4.	Основы черчения.	2	2	-
3	Производственные дисциплины.	140	52	88
3.1	Основы автоматизации и контрольно-измерительные приборы.	24	24	
3.2	Основы метрологии и работа с образцовым оборудованием.	40	4	36
3.3	Измерение технологических параметров на установках завода.	20	20	-
3.4	Выполнение слесарных работ.	56	4	52
4	ПБОТООС	62	42	20
4.1	Общие требования промышленной безопасности, охраны труда и охраны окружающей среды.	16	12	4
4.2	Основы пожарной безопасности.	10	6	4
4.3	Основы газовой безопасности.	8	8	-
4.4	Основы электробезопасности.	8	8	-
4.5	Оказание первой помощи пострадавшим.	20	8	12
5	Интегрированная система менеджмента качества, экологического менеджмента, энергетического менеджмента и менеджмента охраны здоровья и обеспечения безопасности труда. (ISO 9001, 14001, 50001, 45001 и ГОСТ Р 9001,14001,45001, 50001)	1	1	-
6	Ремонт контрольно-измерительных приборов и автоматики	214	24	190
6.1	Ремонт манометров.	32	4	28

№ модуля	Модуль обучения	Нормативная продолжительность обучения, ак. ч.	Теоретическое обучение, ак. ч.	Производственное обучение, ак. ч.
6.2	Ремонт пневматических контрольно-измерительных приборов.	46	4	42
6.3	Ремонт электронных контрольно-измерительных приборов.	64	8	56
6.4	Ремонт интеллектуальных контрольно-измерительных приборов.	72	8	64
7	Подготовка контрольно-измерительных приборов к поверке и калибровке	62	12	50
7.1	Подготовка к поверке и калибровке манометров и пневматических контрольно-измерительных приборов.	16	4	12
7.2	Подготовка к поверке и калибровке электронных контрольно-измерительных приборов.	24	4	20
7.3	Подготовка к поверке и калибровке интеллектуальных контрольно-измерительных приборов.	22	4	18
ИТОГО:		501	151	350

Тематический план теоретического обучения для повышения квалификации рабочих по профессии «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматики» 3-6 разрядов

№ п/п	Тема	Нормативная продолжительность обучения, ак. ч.
1.	Охрана труда	1
2.	Газовая безопасность	1
3.	Электробезопасность	1
4.	Правила пожарной безопасности	1
5.	Оказание первой помощи пострадавшим на производстве	2
6.	Интегрированная система менеджмента качества, экологического менеджмента, энергетического менеджмента и менеджмента охраны здоровья и обеспечения безопасности труда (ISO 9001, 14001, 50001, 45001 и ГОСТ Р 9001,14001,45001,50001)	1
7.	Промышленная экология и охрана окружающей среды	1
8.	Основы метрологии	1
9.	Техническое обслуживание оборудования КИПиА	2
10.	Измерение расхода и давления	2
11.	Измерение уровня	2
12.	Измерения температуры	1
13.	Вихревые расходомеры. Расходомеры на базе ИГСУ.	2
14.	Массовые расходомеры	1
15.	Автоматическое регулирование.	1
16.	Интерфейсы для обмена данными с интеллектуальными приборами	1
17.	Системы сигнализации, блокировки и противоаварийной автоматической защиты	4
18.	Приборы для определения состава и свойств вещества	3
19.	Электроприводные задвижки. Задвижки с пневмоприводом	1
20.	Сигнализаторы уровня, погасания пламени	1
21.	Монтажные работы	1
22.	Общие сведения, назначение, состав АСУ ТП распределенных систем управления	4
Консультации		1
Квалификационный экзамен/тестирование		4
ИТОГО		40

Начальник учебного центра АО «РНПК»