

**Тематический план теоретического и производственного обучения для подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Оператор товарный» в учебном центре АО «РНПК»**

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

<b>Цель</b>	Подготовка квалифицированных рабочих, владеющих профессиональным мастерством, отвечающим современным требованиям и (или) повышение профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации рабочих по профессии «Оператор товарный», направленные на совершенствование и (или) получение ими новой компетенции, необходимой для осуществления профессиональной деятельности по рабочей профессии «Оператор товарный 3 разряда (Код по ЕТКС 16085).
<b>Компетенции</b>	В результате обучения слушатели приобретают знания, навыки и практические умения, необходимые для качественного совершенствования профессиональных компетенций
<b>Категория слушателей</b>	Работники, не имеющие профессию, получившие основное общее, среднее общее образование.
<b>Срок проведения подготовки</b>	Продолжительность подготовки определяется количеством блоков и модулей в расписании занятий группы, но не превышает 3 месяца
<b>Срок проведения подготовки</b>	Продолжительность повышения квалификации определяется количеством блоков и модулей в расписании занятий группы, но не превышает 0,5 месяца
<b>Форма подготовки</b>	Очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий
<b>Режим занятий</b>	При групповой форме обучения: 8 часов обучения при пятидневной рабочей недели.
<b>Форма контроля</b>	Квалификационный экзамен / тесты

**Условия реализации программы:**

Реализация Программы должна обеспечить приобретение слушателями знаний и умений, необходимых для осуществления профессиональной деятельности по рабочей профессии «Оператор товарный».

Теоретические занятия проводятся с целью изучения нового учебного материала. В ходе занятий преподаватель обязан соотносить новый материал с ранее изученным, дополнять основные положения примерами из практики, соблюдать логическую последовательность изложения.

Практические занятия проводятся с целью закрепления теоретических знаний и выработки у обучающихся основных умений и навыков работы в ситуациях, максимально имитирующих реальные производственные процессы.

Количество академических часов, отводимых на изучение отдельных тем (модулей) программы, последовательность их изучения, в случае необходимости, разрешается изменять, но при условии, что программа будет выполнена полностью (по содержанию)

**Оценка качества освоения Программы:**

Оценка качества освоения Программы включает текущий контроль успеваемости, промежуточную аттестацию по каждому разделу Программы и итоговую аттестацию.

Освоение Программы завершается итоговым экзаменом, который направлен на определение теоретической и практической подготовленности слушателей.

Лица, получившие по итогам промежуточной аттестации неудовлетворительную оценку, к итоговому экзамену не допускаются до момента ее исправления.

В соответствии с частью 3 и частью 10 статьи 60 Федерального закона №273-ФЗ: лицам, успешно освоившим Программу и прошедшим итоговую аттестацию, выдаются документы об образовании и (или) о квалификации, образцы которых самостоятельно устанавливаются организациями, осуществляющими образовательную деятельность. Получение квалификации по профессии рабочего и присвоение (при наличии) квалификационного разряда по результатам профессионального обучения (подтверждается свидетельством о профессии рабочего).

В соответствии с частью 12 статьи 60 Федерального закона №273-ФЗ: Лицам, не прошедшим итоговой аттестации или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, а также лицам, освоившим часть образовательной программы и (или) отчисленным из организации, осуществляющей образовательную деятельность, выдается справка об обучении или о периоде обучения по образцу, самостоятельно устанавливаемому организацией, осуществляющей образовательную деятельность.

**Тематический план теоретического и производственного обучения для подготовки рабочих по профессии «Оператор товарный» 3 разряда**

<b>№ Модуля</b>	<b>Модуль обучения</b>	<b>Нормативная продолжительность обучения, академ.час.</b>	<b>Теоретическое обучение, академ.час.</b>	<b>Производственное обучение, академ.час.</b>
<b>I.</b>	<b>Общепрофессиональный цикл.</b>			
<b>1.</b>	<b>Введение</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>-</b>
1.1.	Организация рабочего места.	2	2	-
1.2.	Корпоративная культура Компании.	1	1	-
1.3.	Экономика отрасли нефтепереработки и нефтехимии.	1	1	-
<b>2.</b>	<b>Общетехнические дисциплины</b>	<b>50</b>	<b>30</b>	<b>20</b>
2.1.	Основные сведения из гидравлики	4	4	-
2.2.	Основы материаловедения	4	4	-
2.3.	Сведения из технической механики	4	4	-
2.4.	Основы чтения и составления чертежей и схем	4	4	-
2.5.	Сведения из электротехники	4	4	-
2.6.	Основы слесарного дела	30	10	20
<b>3.</b>	<b>Основы технологии переработки нефти</b>	<b>148</b>	<b>48</b>	<b>100</b>
3.1.	Общая технология переработки нефти	8	8	-
3.2.	Физико-химические свойства нефтепродуктов	4	4	-
3.3.	Назначение, принцип действия и устройство технологического оборудования	80	20	60
3.4.	КИПиА, АСУТП	24	8	16
3.5.	Технологическая схема участка	32	8	24

<b>№ Модуля</b>	<b>Модуль обучения</b>	<b>Нормативная продолжительность обучения, академ.час.</b>	<b>Теоретическое обучение, академ.час.</b>	<b>Производственное обучение, академ.час.</b>
<b>4.</b>	<b>Промышленная безопасность, охрана труда и окружающей среды, интегрированная система менеджмента</b>	<b>21</b>	<b>9</b>	<b>12</b>
4.1.	Основы промышленной безопасности.	1	1	-
4.2.	Основные вопросы охраны труда.	3	1	2
4.3.	Основы пожарной безопасности.	3	1	2
4.4.	Основы газовой безопасности.	3	1	2
4.5.	Основы электробезопасности.	3	1	2
4.6.	Оказание первой помощи пострадавшим.	3	1	2
4.7.	Действия персонала в аварийных ситуациях.	3	1	2
4.8.	Основные вопросы охраны окружающей среды.	1	1	-
4.9.	Интегрированная система менеджмента качества, экологического менеджмента, энергетического менеджмента и менеджмента охраны здоровья и обеспечения безопасности труда (ISO 9001:2015 (ГОСТ Р 9001:2015), ISO 45001:2018 (ГОСТ Р 45001:2020), ISO 50001:2018 (ГОСТ Р 50001:2023), ISO 14001:2015 (ГОСТ Р 14001:2016)).	1	1	-
<b>II.</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>219</b>	<b>55</b>	<b>164</b>
<b>5.</b>	<b>Прием, подготовка, хранение и учет нефти и нефтепродуктов</b>	<b>147</b>	<b>39</b>	<b>108</b>
5.1.	Прием нефти и нефтепродуктов	21	5	16
5.2.	Подготовка и приготовление нефтепродуктов	32	8	24
5.3.	Обеспечение количественной и качественной сохранности нефти и нефтепродуктов	18	6	12
5.4.	Замеры нефти и нефтепродуктов	20	4	16
5.5.	Отбор проб нефти и нефтепродуктов	20	4	16
5.6.	Проведение ТО технологического оборудования	24	8	16
5.7.	Учет и оперативная отчетность о работе товарного парка	12	4	8
<b>6.</b>	<b>Прием и отпуск нефти и нефтепродуктов на пунктах слива-налива</b>	<b>72</b>	<b>16</b>	<b>56</b>

<b>№ Модуля</b>	<b>Модуль обучения</b>	<b>Нормативная продолжительность обучения, академ.час.</b>	<b>Теоретическое обучение, академ.час.</b>	<b>Производственное обучение, академ.час.</b>
6.1.	Слив нефти и нефтепродуктов из вагонов-цистерн и автоцистерн	32	8	24
6.2.	Налив нефти и нефтепродуктов в вагоны-цистерны, автоцистерны	20	4	16
6.3.	Отгрузка нефти и нефтепродуктов по трубопроводу	20	4	16
<b>III.</b>	<b>Консультации</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>-</b>
<b>IV.</b>	<b>Экзамен/Сдача теоретического теста</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>-</b>
<b>V.</b>	<b>Всего часов по циклам обучения:</b>	<b>450</b>	<b>154</b>	<b>296</b>

**Тематический план теоретического обучения для повышения квалификации рабочих по профессии «Оператор товарный» 3-6 разрядов**

<b>№ модуля</b>	<b>Модуль обучения</b>	<b>Теоретическое обучение, академ.час.</b>
<b>I.</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>24</b>
<b>1.</b>	<b>Введение</b>	<b>3</b>
1.1.	Организация рабочего места.	1
1.2.	Корпоративная культура Компании.	1
1.3.	Экономика отрасли нефтепереработки и нефтехимии.	1
<b>2.</b>	<b>Общетехнические дисциплины</b>	<b>6</b>
2.1.	Основные сведения из гидравлики	1
2.2.	Основы материаловедения	1
2.3.	Сведения из технической механики	1
2.4.	Основы чтения и составления чертежей и схем	1
2.5.	Сведения из электротехники	1
2.6.	Основы слесарного дела	1
<b>3.</b>	<b>Основы технологии переработки нефти</b>	<b>6</b>
3.1.	Общая технология переработки нефти	1
3.2.	Физико-химические свойства нефтепродуктов	1
3.3.	Назначение, принцип действия и устройство технологического оборудования	2
3.4.	КИПиА, АСУТП	1
3.5.	Технологическая схема участка	1
<b>4.</b>	<b>Промышленная безопасность, охрана труда и окружающей среды, интегрированная система менеджмента</b>	<b>9</b>
4.1.	Основы промышленной безопасности.	1
4.2.	Основные вопросы охраны труда.	1
4.3.	Основы пожарной безопасности.	1
4.4.	Основы газовой безопасности.	1
4.5.	Основы электробезопасности.	1
4.6.	Оказание первой помощи пострадавшим.	1
4.7.	Действия персонала в аварийных ситуациях.	1
4.8.	Основные вопросы охраны окружающей среды.	1
4.9.	Интегрированная система менеджмента качества, экологического менеджмента, энергетического менеджмента и менеджмента охраны здоровья и обеспечения безопасности труда (ISO 9001:2015 (ГОСТ Р 9001:2015), ISO 45001:2018 (ГОСТ Р 45001:2020), ISO 50001:2018 (ГОСТ Р 50001:2023), ISO 14001:2015 (ГОСТ Р 14001:2016)).	1
<b>II.</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>11</b>
<b>5.</b>	<b>Прием, подготовка, хранение и учет нефти и нефтепродуктов</b>	<b>8</b>
5.1.	Прием нефти и нефтепродуктов	1
5.2.	Подготовка и приготовление нефтепродуктов	2

<b>№ модуля</b>	<b>Модуль обучения</b>	<b>Теоретическое обучение, академ.час.</b>
5.3.	Обеспечение количественной и качественной сохранности нефти и нефтепродуктов	1
5.4.	Замеры нефти и нефтепродуктов	1
5.5.	Отбор проб нефти и нефтепродуктов	1
5.6.	Проведение ТО технологического оборудования	1
5.7.	Учет и оперативная отчетность о работе товарного парка	1
<b>6.</b>	<b>Прием и отпуск нефти и нефтепродуктов на пунктах слива-налива</b>	<b>3</b>
6.1.	Слив нефти и нефтепродуктов из вагонов-цистерн и автоцистерн	1
6.2.	Налив нефти и нефтепродуктов в вагоны-цистерны, автоцистерны	1
6.3.	Отгрузка нефти и нефтепродуктов по трубопроводу	1
<b>III.</b>	<b>Консультации</b>	<b>1</b>
<b>IV.</b>	<b>Экзамен/Сдача теоретического теста</b>	<b>4</b>
<b>V.</b>	<b>Всего часов по циклам обучения:</b>	<b>40</b>

Начальник учебного центра АО «РНПК»