

Тематический план теоретического и производственного обучения для подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Оператор технологических установок» в учебном центре АО «РНПК»

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

| | |
|-----------------------------------|--|
| Цель | Подготовка квалифицированных рабочих, владеющих профессиональным мастерством, отвечающим современным требованиям и (или) повышение профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации рабочих по профессии «Оператор технологических установок», направленные на совершенствование и (или) получение ими новой компетенции, необходимой для осуществления профессиональной деятельности по рабочей профессии «Оператор технологических установок» 3 разряда (Код по ЕТКС 16081). |
| Компетенции | В результате обучения слушатели приобретают знания, навыки и практические умения, необходимые для качественного совершенствования профессиональных компетенций |
| Категория слушателей | Работники, не имеющие профессию, получившие основное общее, среднее общее образование. |
| Срок проведения подготовки | Продолжительность подготовки определяется количеством блоков и модулей в расписании занятий группы, но не превышает 3 месяца |
| Срок проведения подготовки | Продолжительность повышения квалификации определяется количеством блоков и модулей в расписании занятий группы, но не превышает 1 месяца |
| Форма подготовки | Очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий |
| Режим занятий | При групповой форме обучения: 8 часов обучения при пятидневной рабочей недели. |
| Форма контроля | Квалификационный экзамен / тесты |

Условия реализации программы:

Реализация Программы должна обеспечить приобретение слушателями знаний и умений, необходимых для осуществления профессиональной деятельности по рабочей профессии «Оператор технологических установок».

Теоретические занятия проводятся с целью изучения нового учебного материала. В ходе занятий преподаватель обязан соотносить новый материал с ранее изученным, дополнять основные положения примерами из практики, соблюдать логическую последовательность изложения.

Практические занятия проводятся с целью закрепления теоретических знаний и выработки у обучающихся основных умений и навыков работы в ситуациях, максимально имитирующих реальные производственные процессы.

Количество академических часов, отводимых на изучение отдельных тем (модулей) программы, последовательность их изучения, в случае необходимости, разрешается изменять, но при условии, что программа будет выполнена полностью (по содержанию)

Оценка качества освоения Программы:

Оценка качества освоения Программы включает текущий контроль успеваемости, промежуточную аттестацию по каждому разделу Программы и итоговую аттестацию.

Освоение Программы завершается итоговым экзаменом, который направлен на определение теоретической и практической подготовленности слушателей.

Лица, получившие по итогам промежуточной аттестации неудовлетворительную оценку, к итоговому экзамену не допускаются до момента ее исправления.

В соответствии с частью 3 и частью 10 статьи 60 Федерального закона №273-ФЗ: лицам, успешно освоившим Программу и прошедшим итоговую аттестацию, выдаются документы об образовании и (или) о квалификации, образцы которых самостоятельно устанавливаются организациями, осуществляющими образовательную деятельность. Получение квалификации по профессии рабочего и присвоение (при наличии) квалификационного разряда по результатам профессионального обучения (подтверждается свидетельством о профессии рабочего).

В соответствии с частью 12 статьи 60 Федерального закона №273-ФЗ: Лицам, не прошедшим итоговой аттестации или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, а также лицам, освоившим часть образовательной программы и (или) отчисленным из организации, осуществляющей образовательную деятельность, выдается справка об обучении или о периоде обучения по образцу, самостоятельно устанавливаемому организацией, осуществляющей образовательную деятельность.

**Тематический план теоретического и производственного обучения для подготовки рабочих по профессии
«Оператор технологических установок» 3 разряда**

| № Модуля | Модуль обучения | Нормативная продолжительность обучения, академ.час. | Теоретическое обучение, академ.час. | Производственное обучение, академ.час. |
|-----------------|---|--|--|---|
| I. | Общепрофессиональный цикл. | 242 | 110 | 132 |
| 1. | Введение | 5 | 5 | - |
| 1.1. | Организация рабочего места. | 2 | 2 | - |
| 1.2. | Корпоративная культура Компании. | 1 | 1 | - |
| 1.3. | Экономика отрасли нефтепереработки и нефтехимии. | 1 | 1 | - |
| 2. | Общетехнические дисциплины | 50 | 30 | 20 |
| 2.1. | Основные сведения из гидравлики | 4 | 4 | - |
| 2.2. | Основы материаловедения | 4 | 4 | - |
| 2.3. | Сведения из технической механики | 4 | 4 | - |
| 2.4. | Основы чтения и составления чертежей и схем | 4 | 4 | - |
| 2.5. | Сведения из электротехники | 4 | 4 | - |
| 2.6. | Основы слесарного дела | 30 | 10 | 20 |
| 3. | Основы технологии переработки нефти | 166 | 66 | 100 |
| 3.1. | Общая технология переработки нефти | 22 | 22 | - |
| 3.2. | Физико-химические основы процессов | 8 | 8 | - |
| 3.3. | Назначение, принцип действия и устройство технологического оборудования | 80 | 20 | 60 |
| 3.4. | КИПиА, АСУТП | 24 | 8 | 16 |
| 3.5. | Технологическая схема технологической установки | 32 | 8 | 24 |

| № Модуля | Модуль обучения | Нормативная продолжительность обучения, академ.час. | Теоретическое обучение, академ.час. | Производственное обучение, академ.час. |
|-----------------|--|--|--|---|
| 4. | Промышленная безопасность, охрана труда и окружающей среды, интегрированная система менеджмента | 21 | 9 | 12 |
| 4.1. | Основы промышленной безопасности. | 1 | 1 | - |
| 4.2. | Основные вопросы охраны труда. | 3 | 1 | 2 |
| 4.3. | Основы пожарной безопасности. | 3 | 1 | 2 |
| 4.4. | Основы газовой безопасности. | 3 | 1 | 2 |
| 4.5. | Основы электробезопасности. | 3 | 1 | 2 |
| 4.6. | Оказание первой помощи пострадавшим. | 3 | 1 | 2 |
| 4.7. | Действия персонала в аварийных ситуациях. | 3 | 1 | 2 |
| 4.8. | Основные вопросы охраны окружающей среды. | 1 | 1 | - |
| 4.9. | Интегрированная система менеджмента качества, экологического менеджмента, энергетического менеджмента и менеджмента охраны здоровья и обеспечения безопасности труда (ISO 9001:2015 (ГОСТ Р 9001:2015), ISO 45001:2018 (ГОСТ Р 45001:2020), ISO 50001:2018 (ГОСТ Р 50001:2023), ISO 14001:2015 (ГОСТ Р 14001:2016)). | 1 | 1 | - |
| II. | Профессиональный цикл | 200 | 64 | 136 |
| 5. | Ведение технологического режима с достижением качества согласно технологическому регламенту | 136 | 48 | 88 |
| 5.1. | Фиксация параметров работы технологических аппаратов и оборудования | 24 | 8 | 16 |
| 5.2. | Отбор проб рабочего продукта для проведения лабораторных анализов | 24 | 8 | 16 |
| 5.3. | Подготовка и дозировка растворов химических реагентов | 24 | 8 | 16 |
| 5.4. | Учет расхода химических реагентов и сырья | 24 | 8 | 16 |

| № Модуля | Модуль обучения | Нормативная продолжительность обучения, академ.час. | Теоретическое обучение, академ.час. | Производственное обучение, академ.час. |
|-----------------|---|--|--|---|
| 5.5. | Подготовка к пуску, пуск оборудования, вывод на технологический режим | 24 | 8 | 16 |
| 5.6. | Остановка оборудования, в т.ч. при подготовке к ремонту | 16 | 8 | 8 |
| 6. | Обслуживание и поддержание работоспособности технологического оборудования | 64 | 16 | 48 |
| 6.1. | Внешний осмотр и проверка работоспособности технологического оборудования | 32 | 8 | 24 |
| 6.2. | Устранения неисправностей и техническое обслуживание технологического оборудования, подготовка и участие в остановочном ремонте | 32 | 8 | 24 |
| III. | Консультации | 4 | 4 | - |
| IV. | Экзамен/Сдача теоретического теста | 4 | 4 | - |
| V. | Всего часов по циклам обучения: | 450 | 182 | 268 |

Тематический план теоретического обучения для повышения квалификации рабочих по профессии «Оператор технологических установок» 3-7 разрядов

| № модуля | Модуль обучения | Теоретическое обучение, академ. час. |
|-----------------|--|---|
| I. | Общепрофессиональный цикл | 25 |
| 1. | Введение | 3 |
| 1.1. | Организация рабочего места. | 1 |
| 1.2. | Корпоративная культура Компании. | 1 |
| 1.3. | Экономика отрасли нефтепереработки и нефтехимии. | 1 |
| 2. | Общетехнические дисциплины | 7 |
| 2.1. | Основные сведения из гидравлики | 1 |
| 2.2. | Основы материаловедения | 1 |
| 2.3. | Сведения из технической механики | 1 |
| 2.4. | Основы чтения и составления чертежей и схем | 1 |
| 2.5. | Сведения из электротехники | 1 |
| 2.6. | Основы слесарного дела | 2 |
| 3. | Основы технологии переработки нефти | 6 |
| 3.1. | Общая технология переработки нефти | 2 |
| 3.2. | Физико-химические основы процессов | 1 |
| 3.3. | Назначение, принцип действия и устройство технологического оборудования | 1 |
| 3.4. | КИПиА, АСУТП | 1 |
| 3.5. | Технологические схемы технологических установок | 1 |
| 4. | Промышленная безопасность, охрана труда и окружающей среды, интегрированная система менеджмента | 9 |
| 4.1. | Основы промышленной безопасности. | 1 |
| 4.2. | Основные вопросы охраны труда. | 1 |
| 4.3. | Основы пожарной безопасности. | 1 |
| 4.4. | Основы газовой безопасности. | 1 |
| 4.5. | Основы электробезопасности. | 1 |
| 4.6. | Оказание первой помощи пострадавшим. | 1 |
| 4.7. | Действия персонала в аварийных ситуациях. | 1 |
| 4.8. | Основные вопросы охраны окружающей среды. | 1 |
| 4.9. | Интегрированная система менеджмента качества, экологического менеджмента, энергетического менеджмента и менеджмента охраны здоровья и обеспечения безопасности труда (ISO 9001:2015 (ГОСТ Р 9001:2015), ISO 45001:2018 (ГОСТ Р 45001:2020), ISO 50001:2018 (ГОСТ Р 50001:2023), ISO 14001:2015 (ГОСТ Р 14001:2016)). | 1 |
| II. | Профессиональный цикл | 10 |
| 5. | Ведение технологического режима с достижением качества согласно технологическому регламенту | 6 |
| 5.1. | Фиксация параметров работы технологических аппаратов и оборудования | 1 |
| 5.2. | Отбор проб рабочего продукта для проведения лабораторных анализов | 1 |

| № модуля | Модуль обучения | Теоретическое обучение, академ.час. |
|-----------------|---|--|
| 5.3. | Подготовка и дозировка растворов химических реагентов | 1 |
| 5.4. | Учет расхода химических реагентов и сырья | 1 |
| 5.5. | Подготовка к пуску, пуск оборудования, вывод на технологический режим | 1 |
| 5.6. | Остановка оборудования, в т.ч. при подготовке к ремонту | 1 |
| 6. | Обслуживание и поддержание работоспособности технологического оборудования | 4 |
| 6.1. | Внешний осмотр и проверка работоспособности технологического оборудования | 2 |
| 6.2. | Устранения неисправностей и техническое обслуживание технологического оборудования, подготовка и участие в остановочном ремонте | 2 |
| III. | Консультации | 1 |
| IV. | Экзамен/Сдача теоретического теста | 4 |
| V. | Всего часов по циклам обучения: | 40 |

Начальник учебного центра АО «РНПК»