

Тематический план теоретического и производственного обучения для подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Машинист технологических насосов» в учебном центре АО «РНПК»

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Цель	Подготовка квалифицированных рабочих, владеющих профессиональным мастерством, отвечающим современным требованиям и (или) повышение профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации рабочих по профессии «Машинист технологических насосов», направленные на совершенствование и (или) получение ими новой компетенции, необходимой для осуществления профессиональной деятельности по рабочей профессии «Машинист технологических насосов 3 разряда (Код по ЕТКС 14259).
Компетенции	В результате обучения слушатели приобретают знания, навыки и практические умения, необходимые для качественного совершенствования профессиональных компетенций
Категория слушателей	Работники, не имеющие профессию, получившие основное общее, среднее общее образование.
Срок проведения подготовки	Продолжительность подготовки определяется количеством блоков и модулей в расписании занятий группы, но не превышает 3 месяца
Срок проведения подготовки	Продолжительность повышения квалификации определяется количеством блоков и модулей в расписании занятий группы, но не превышает 0,5 месяца
Форма подготовки	Очная, очно-заочная с применением дистанционных технологий
Режим занятий	При групповой форме обучения: 8 часов обучения при пятидневной рабочей недели.
Форма контроля	Квалификационный экзамен / тесты

Условия реализации программы:

Реализация Программы должна обеспечить приобретение слушателями знаний и умений, необходимых для осуществления профессиональной деятельности по рабочей профессии «Машинист технологических насосов».

Теоретические занятия проводятся с целью изучения нового учебного материала. В ходе занятий преподаватель обязан соотносить новый материал с ранее изученным, дополнять основные положения примерами из практики, соблюдать логическую последовательность изложения.

Практические занятия проводятся с целью закрепления теоретических знаний и выработки у обучающихся основных умений и навыков работы в ситуациях, максимально имитирующих реальные производственные процессы.

Количество академических часов, отводимых на изучение отдельных тем (модулей) программы, последовательность их изучения, в случае необходимости, разрешается изменять, но при условии, что программа будет выполнена полностью (по содержанию)

Оценка качества освоения Программы:

Оценка качества освоения Программы включает текущий контроль успеваемости, промежуточную аттестацию по каждому разделу Программы и итоговую аттестацию.

Освоение Программы завершается итоговым экзаменом, который направлен на определение теоретической и практической подготовленности слушателей.

Лица, получившие по итогам промежуточной аттестации неудовлетворительную оценку, к итоговому экзамену не допускаются до момента ее исправления.

В соответствии с частью 3 и частью 10 статьи 60 Федерального закона №273-ФЗ: лицам, успешно освоившим Программу и прошедшим итоговую аттестацию, выдаются документы об образовании и (или) о квалификации, образцы которых самостоятельно устанавливаются организациями, осуществляющими образовательную деятельность. Получение квалификации по профессии рабочего и присвоение (при наличии) квалификационного разряда по результатам профессионального обучения (подтверждается свидетельством о профессии рабочего).

В соответствии с частью 12 статьи 60 Федерального закона №273-ФЗ: Лицам, не прошедшим итоговой аттестации или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, а также лицам, освоившим часть образовательной программы и (или) отчисленным из организации, осуществляющей образовательную деятельность, выдается справка об обучении или о периоде обучения по образцу, самостоятельно устанавливаемому организацией, осуществляющей образовательную деятельность.

**Тематический план теоретического и производственного обучения для подготовки рабочих по профессии
«Машинист технологических насосов» 3 разряда**

№ Модуля	Модуль обучения	Нормативная продолжительность обучения, академ.час.	Теоретическое обучение, академ.час.	Производственное обучение, академ.час.
I.	Общепрофессиональный цикл.	290	112	184
1.	Введение	6	6	-
1.1.	Организация рабочего места	2	2	-
1.2.	Корпоративная культура Компании.	2	2	-
1.3.	Экономика отрасли нефтепереработки и нефтехимии.	2	2	-
2.	Общетехнические дисциплины.	82	42	40
2.1.	Материаловедение.	4	4	-
2.2.	Основы чтения и составления чертежей и схем.	4	4	-
2.3.	Основы технической механики.	6	6	-
2.4.	Основы гидравлики.	8	8	-
2.5.	Основы электротехники.	8	8	-
2.6.	Основы слесарного дела.	42	2	40
2.7.	Основы нефтепереработки и нефтехимии.	6	6	-
2.8.	Физико-химические свойства нефтепродуктов.	4	4	-
3.	Производственные дисциплины.	158	44	114
3.1.	Технологический процесс.	30	6	24
3.2.	Назначение, принцип действия и устройство технологического оборудования.	72	12	60
3.3.	Основное оборудование насосных установок.	14	14	-
3.4.	КИПиА.	28	8	20
3.5.	Технологическая документация.	14	4	10

№ Модуля	Модуль обучения	Нормативная продолжительность обучения, академ.час.	Теоретическое обучение, академ.час.	Производственное обучение, академ.час.
4.	Промышленная безопасность, охрана труда и окружающей среды, интегрированная система менеджмента	44	20	30
4.1.	Основы промышленной безопасности	4	4	-
4.2.	Основные вопросы охраны труда	6	2	4
4.3.	Основы пожарной безопасности.	6	2	4
4.4.	Основы газовой безопасности	8	2	6
4.5.	Основы электробезопасности.	4	2	2
4.6.	Оказание первой помощи пострадавшим.	6	2	4
4.7.	ПМЛА.	6	2	4
4.8.	Основные вопросы охраны окружающей среды	2	2	-
4.9.	Интегрированная система менеджмента качества, экологического менеджмента, энергетического менеджмента и менеджмента охраны здоровья и обеспечения безопасности труда (ISO 9001, 14001, 50001, 45001 и ГОСТ Р 9001, 14001, 45001, 50001)	1	1	-
4.10.	Использование средств связи.	1	1	-
II.	Профессиональный цикл.	174	34	140
5.	Поддержание технологического режима согласно технологическому регламенту.	72	16	56
5.1.	Подготовка к пуску, пуск и вывод на технологический режим насосного, компрессорного оборудования и вентиляционных систем.	36	8	28
5.2.	Остановка насосного, компрессорного оборудования и вентиляционных систем.	36	8	28
6.	Обслуживание и поддержание работоспособности динамического оборудования и трубопроводов.	102	18	84

№ Модуля	Модуль обучения	Нормативная продолжительность обучения, академ.час.	Теоретическое обучение, академ.час.	Производственное обучение, академ.час.
6.1.	Контроль технического состояния и работоспособности насосного, компрессорного оборудования и вентиляционных систем.	34	6	28
6.2.	Устранение неисправностей и периодическое техническое обслуживание насосного, компрессорного оборудования и вентиляционных систем.	34	6	28
6.3.	Подготовка к ремонту и прием после ремонта насосного, компрессорного оборудования и вентиляционных систем.	34	6	28
III.	Консультации	6	6	-
IV.	Экзамен/Сдача теоретического теста	2	2	-
V.	Всего часов по циклам обучения:	472	154	318

Тематический план теоретического обучения для повышения квалификации рабочих по профессии «Машинист технологических насосов» 3-6 разрядов

№ модуля	Модуль обучения	Теоретическое обучение, академ. час.
I.	Общепрофессиональный цикл.	26
1.	Введение	2
1.1.	Организация рабочего места	1
1.2.	Корпоративная культура Компании	1
2.	Общетехнические дисциплины.	8
2.1.	Материаловедение	1
2.2.	Основы чтения и составления чертежей и схем	1
2.3.	Основы технической механики	1
2.4.	Основы гидравлики	1
2.5.	Основы электротехники	1
2.6.	Основы слесарного дела	1
2.7.	Основы нефтепереработки и нефтехимии	1
2.8.	Физико-химические свойства нефтепродуктов	1
3.	Производственные дисциплины.	7
3.1.	Технологический процесс.	1
3.2.	Назначение, принцип действия и устройство технологического оборудования	2
3.3.	Основное оборудование насосных установок	2
3.4.	КИПиА	1
3.5.	Технологическая документация	1
4.	Промышленная безопасность, охрана труда и окружающей среды, интегрированная система менеджмента	9
4.1.	Основы промышленной безопасности	1
4.2.	Основные вопросы охраны труда	1
4.3.	Основы пожарной безопасности	1
4.4.	Основы газовой безопасности	1
4.5.	Основы электробезопасности	1
4.6.	Оказание первой помощи пострадавшим	1
4.7.	ПМЛА	1
4.8.	Основные вопросы ООС	1
4.9.	Интегрированная система менеджмента качества, экологического менеджмента, энергетического менеджмента и менеджмента охраны здоровья и обеспечения безопасности труда (ISO 9001, 14001, 50001, 45001 и ГОСТ Р 9001, 14001, 45001, 50001)	1
II.	Профессиональный цикл.	9
5.	Поддержание технологического режима согласно технологическому регламенту.	3
5.1.	Подготовка к пуску, пуск и вывод на технологический режим насосного, компрессорного оборудования и вентиляционных систем	2
5.2.	Остановка насосного, компрессорного оборудования и вентиляционных систем	1
6.	Обслуживание и поддержание работоспособности динамического оборудования и трубопроводов.	6

№ модуля	Модуль обучения	Теоретическое обучение, академ.час.
6.1.	Контроль технического состояния и работоспособности насосного, компрессорного оборудования и вентиляционных систем	2
6.2.	Устранение неисправностей и периодическое техническое обслуживание насосного, компрессорного оборудования и вентиляционных систем	2
6.3.	Подготовка к ремонту и прием после ремонта насосного, компрессорного оборудования и вентиляционных систем	2
III.	Консультации	1
IV.	Экзамен/Сдача теоретического теста	4
V.	Всего часов по циклам обучения:	40

Начальник учебного центра АО «РНПК»